



AUS GUTEM GRUND

pan**DOMO**[®] K3
Flächenspachtel, grau

17/3.1

**Zur Erstellung von grauen PANDOMO[®] Floor
und FloorPlus Böden**

Werkseitig eingefärbt

Mit ARDURAPID[®]-Effekt

Schnell trocknend

Für Auftragsdicken von 5 bis 10 mm

Optimale Verlaufseigenschaften

Selbstnivellierend

Rissegrenzfrei selbst in dicken Schichten

Pumpfähig

Schnell begehbar und belastbar



Hersteller mit zertifiziertem QM/
UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX GmbH
58430 Witten · Postfach 61 20
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

Anwendungsbereich: Für den Innenbereich.

Herstellung von werkseitig eingefärbten, Sicht- und Nutzflächen PANDOMO® Floor und PANDOMO® FloorPlus mit mäßiger Stoß- und Schlagbeanspruchung.

Art:

Graues Pulver mit Spezialzementen, gut dispergierbaren Kunststoffen und ausgewählten Füllstoffen. Beim Anrühren mit Wasser entsteht ein geschmeidiger, selbstglättender, spachtel- und pumpfähiger Mörtel, der ca. 30 Minuten lang verarbeitet werden kann und nach ca. 3 Stunden begehbar ist.

Der Mörtel erhärtet durch Hydratation und Trocknen zu einer so spannungsarmen Masse, dass eine Rissbildung praktisch ausgeschlossen ist. Gestaltgebende Arbeiten, die nicht zur Versiegelung der Fläche führen, wie Fugenschnitte und Sandstrahlarbeiten o.ä., können nach Begehbarkeit der Fläche durchgeführt werden.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund aus Beton oder Zementestrich (mindestens Festigkeitsklasse CT-C25-F4) oder Calciumsulfatestrich (CA-C30-F6) muss trocken, fest und frei von Staub sein. Zur Entfernung von Verunreinigungen, Trennmitteln, lockeren Oberzonen und Bindemittelanreicherungen ist der Untergrund kugel- oder sandzustrahlen.

Zur Verbesserung der Haftung und um das Aufsteigen von Luftblasen bei neuem Zementestrich, neuem Beton oder geeigneten, trockenen Bodenspachtelmassen zu verhindern, ist der Untergrund zunächst mit PANDOMO® PR Voranstrich und Haftbrücke, 1:3 mit Wasser verdünnt, vorzustreichen. Nach Trocknung des Voranstriches, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes und Baustellenbedingungen, nach 1-2 Stunden, erfolgt der zweite Voranstrich mit PANDOMO® PR, 1:1 mit Wasser verdünnt.

Bei Mischuntergründen, Calciumsulfatestrichen, alten rauen Zementestrichen oder gefrästen bzw. kugelgestrahlten Zement- oder Calciumsulfatestrichen und bei Gefahr von aufsteigender Feuchte aus dem Untergrund ist zur Vermeidung von Farbunterschieden der Untergrund mit PANDOMO® EP lösemittelfreie Epoxidharzgrundierung zu grundieren und abzusanden mit ARDEX QS oder gleichwertigem Quarzsand, Körnung 0,5 – 0,8 mm.

Bei erhöhten Raumtemperaturen sollte auf der von losem Quarzsand abgefeigten Fläche eine weitere Grundierung mit PANDOMO® Primer 1:1 mit Wasser verdünnt erfolgen, um mögliche Luftblasenbildung zu vermeiden (siehe Technisches Datenblatt).

Die Unterkonstruktion muss dauerhaft trocken sein. In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen.

Verarbeitung:

Zur Anwendung auf Beton und Zementestrich werden zum Anrühren von 25 kg PANDOMO® K3 17/3.1 5 l - 5¼ l Anmachwasser (je nach Umwelteinflüssen) benötigt. In ein sauberes Anrührgefäß gibt man klares Wasser und mischt - mindestens 2 Minuten - unter kräftigem Umrühren das Pulver, bis ein klumpenfreier, verfließender Mörtel entsteht.

Bei Anwendung auf Calciumsulfatestrichen und auf Warmwasser- Fußbodenheizungskonstruktionen ist PANDOMO® K3 17/3.1 mit ARDEX E 25 zu vergüten. Das Mischungsverhältnis beträgt hierbei 4,5 l Wasser + 1l ARDEX E25 : 25 kg Pulver. Der Untergrund ist mit PANDOMO® EP lösemittelfreie Epoxidharzgrundierung zu grundieren. Der Mörtel ist bei +18 °C bis +20 °C ca. 30 Minuten lang verarbeitbar, wobei niedrigere Temperaturen die Verarbeitungszeit verlängern und höhere sie verkürzen. Der Mörtel lässt sich leicht verteilen und glättet sich ansatzfrei.

Mörtelauftrag:

Die Mindestschichtdicke von PANDOMO® K3 17/3.1 beträgt 5 mm. Das Material kann in einem Arbeitsgang bis 10 mm aufgetragen werden.

Bei einer Schichtstärke ab 7 mm bestehen optimale Verlaufseigenschaften.

Bei Schichtdicken über 10 mm ist mit PANDOMO® K3 17/3.1 vorzuspachteln. Die Gesamtschichtstärke der Spachtelschichten darf 20 mm nicht überschreiten.

Für Vorspachtelungen bis 15 mm kann der Mörtel mit 20% Sand der Körnung 0 – 4 mm gestreckt werden. Für Ausgleichsschichten über 20 mm muss ein Verbundestrich erstellt werden.

PANDOMO® K3 17/3.1 Mörtel kann mit Abstandshalter-Verteilerrakel aufgezogen und mit Großflächenstielglätter oder Spachtelkelle geglättet werden.

PANDOMO® K3 17/3.1 bei Temperaturen von über +5 °C verarbeiten.

Kleinere Baustellen: In ein Anrührgefäß mit ca. 50 l Fassungsvermögen gibt man ca. 10 – 10,5 l klares Wasser.

Darin mischt man unter Zuhilfenahme einer kräftigen Bohrmaschine mit einem stabilen Rührquirl 50 kg = 2 Sack PANDOMO® K3 17/3.1-Pulver an, bis ein klumpenfreier, homogener, gut verfließender Mörtel entsteht.

Größere Baustellen/Pumpen: Zum Pumpen des Mörtels eignen sich Schnecken-, Kolben- und kontinuierlich arbeitende Mischpumpen, die ca. 40 – 80 l Mörtel je Minute fördern.

Wenn der Mörtel gepumpt wird, dürfen Zementschlamm nicht als Schmierflüssigkeit eingesetzt werden. Bei Standzeiten über 30 Minuten sind Maschine und Schläuche zu reinigen.

Anwendung auf Fußbodenheizung:

Beim Einsatz von PANDOMO®-Böden auf Fußbodenheizung ist darauf zu achten, dass die Vorlauftemperatur eine Höhe von ca. +40°C nicht übersteigt und die Kerntemperatur der lastverteilenden Konstruktion sowie die Oberflächentemperatur eine Höhe von ca. +28°C nicht übersteigt. Die zuvor genannten Werte dürfen auch beim Funktionsheizen, Aufheizen (nach Protokoll) und während den Heizperioden nicht überschritten werden.

PANDOMO® FloorPlus:

Zur Erstellung von werkseitig eingefärbten PANDOMO® FloorPlus Bodenflächen wird die noch nasse Spachtelmasse mit ca. 70-80 g/m² PANDOMO® HG Sand abgestreut.

Nachbehandlung:

Vor dem Auftrag von PANDOMO® SP-SL muss die trockene PANDOMO® Floor Oberfläche in drei Arbeitsgängen (100er, 120er, 150er Körnung) unter Verwendung einer Dreitellermaschine (TRIO) sorgfältig poliert werden.

PANDOMO® FloorPlus Bodenflächen werden in einem Arbeitsgang mit einem 60er Korn poliert.

Versiegelung:

Zur Versiegelung der polierten PANDOMO® K3 Oberfläche sind nur die PANDOMO® Systemprodukte PANDOMO® SP-SL Steinöl, sowie PANDOMO® SP-PS und PANDOMO® SP-GS zulässig (siehe Technische Datenblätter).

Zu beachten ist:

Für den Außenbereich oder im Dauernassbereich kann PANDOMO® K3 17/3.1 nicht eingesetzt werden.

Aufgrund der natürlichen Farbschwankungen der Rohstoffe können Farbschwankungen in der Bodenfläche nicht ausgeschlossen werden.

Hinweis:

Enthält Zement. Verursacht schwere Augenreizung. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen. Nach Gebrauch kontaminierte Haut gründlich waschen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen.

BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. An einem trockenen Ort aufbewahren.

Inhalt/Behälter gemäß lokalen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften entsorgen.

In abgedundem Zustand physiologisch und ökologisch unbedenklich.

GISCODE ZP 1 = zementhaltiges Produkt, chromatarm.

 0432	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany 13	
70399 EN 13813:2002 panDOMO K3 Selbstnivellierende Bodenspachtelmasse EN 13813:CT-C25-F7-AR0,5	
Druckfestigkeit:	≥ 25 N/mm ²
Biegezugfestigkeit:	≥ 7 N/mm ²
Verschleißwiderstand nach BCA:	≤ 50 µm
Haftzugfestigkeit:	NPD
pH-Wert:	NPD
Brandverhalten:	A2 ₁ -s1

**Technische Daten
nach ARDEX-Qualitätsnorm:**

Anmischverhältnis: ca. 5 - 5¼ l Anmachwasser
(je nach Umwelteinflüssen) : 25 kg
Pulver entsprechend
1 RT Wasser : 3½ RT Pulver

Schüttgewicht: ca. 1,4 kg/l

**Frischgewicht
des Mörtels:** ca. 2,0 kg/l

Materialbedarf: ca. 1,5 kg Pulver je m² und mm

**Verarbeitungszeit
(+20 °C):** ca. 30 Min.

**Begehbarkeit
(+20 °C):** nach ca. 3 Std.

Druckfestigkeit: nach 1 Tag ca. 17 N/mm²
nach 7 Tagen ca. 23 N/mm²
nach 28 Tagen ca. 30 N/mm²

Biegezugfestigkeit: nach 1 Tag ca. 4 N/mm²
nach 7 Tagen ca. 7 N/mm²
nach 28 Tagen ca. 8,5 N/mm²

Stuhlrolleneignung: ja

**Eignung für
Fußbodenheizung:**

a) warmwasser-
geführt ja

b) elektrisch nein

pH-Wert: nach 1 Tag ca. 11

**Kennzeichnung
nach GHS/CLP:** GHS 07 „Ausrufezeichen“
Signalwort: Achtung

**Kennzeichnung
nach GGVSEB/ADR:** keine

EMICODE: EC1R^{PLUS} sehr emissionsarm

Abpackung: Säcke mit 25 kg netto

Lagerung: in trockenen Räumen ca. 6 Monate
im originalverschlossenen Gebinde
lagerfähig