



PANDOMO® TerrazzoMicro White

Weißes, einfärbbares MicroTerrazzo Bindemittel

- Mit optimierten, verbesserten Verarbeitungseigenschaften
- Selbstverlaufend, für Schichtdicken von 10 bis 20 mm
- Verarbeitungszeit ca. 30 Minuten
- Geringes Schwundmaß
- Nach 4h begehbar, nach 48h schleifbar
- Schnell belastbar
- Nicht brennbar



Anwendungsbereich:

Für den Innenbereich. Zum Herstellen zementärer, schnell nutzbarer, gestaltungsfähiger Bodenbeläge mit ARDURAPID® Effekt

Art:

Weißes Pulver aus Spezialzementen und ausgewählten Füllstoffen. Beim Anrühren mit Wasser und den vorgegebenen Schmuckkörnungen, erhält man einen geschmeidigen, selbstglättenden Mörtel, der ca. 30 Minuten lang verarbeitet werden kann und nach ca. 4 Stunden begehbar ist.

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund aus Beton oder Zementestrich (CT-C30-F5 Festigkeiten nach den entsprechenden DIN-Normen und Anforderungen) muss trocken, fest und frei von Staub sein. Zur Entfernung von Verunreinigungen, Trennmitteln, lockeren Oberzonen und Bindemittelanreicherungen ist der Untergrund kugel- oder sandstrahlen.

Um eine ausreichende Haftung zum Untergrund zu gewährleisten, muss der Untergrund mit PANDOMO® EP NEU und mit PANDOMO HG oder ARDEX QS abgesandet werden.

Die Angaben im Technischen Datenblatt PANDOMO® EP NEU sind zu beachten.



ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany

ARDEX
panDOMO
TerrazzoMicro White
Zementestrichbindemittel

Zur Herstellung von Zementestrichen nach DIN EN 13813 und DIN 18560 (Festigkeitsklasse CT-C40-F7-A12).
Brandverhalten: A1_{fl}

Alle angegebenen technischen Kennwerte sind Laborwerte nach 28 Tagen und beziehen sich auf einen Wasser-Bindemittel-Wert von 0,21 sowie Quarzsandkörnung der Größe 0,25-2 mm in einem Mischungsverhältnis von 1:1. Abweichende Zuschläge beeinflussen die erforderliche Wassermenge, die Abrieb-, Druck- und Biegezugfestigkeit.

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

PANDOMO® TerrazzoMicro White

Weißes, einfärbbares MicroTerrazzo Bindemittel

Verarbeitung:

Zum Anmischen werden je 25 kg Schmuckkörnung, und PANDOMO® TerrazzoMicro White Bindemittel und ca. 5-6 l Wasser benötigt. Je nach Feuchte bzw. Gesteinsart kann mehr oder weniger Wasser erforderlich sein.

In den stehenden, nicht laufenden Mischer wird zuerst Schmuckkörnung so in den Mischer gegeben, dass der Boden bedeckt ist. Danach wird das PANDOMO® TerrazzoMicro White Bindemittel in den Mischer eingefüllt.

Nach Einfüllen des Bindemittels wird der Mischer gestartet und sofort ohne Zeitverzögerung die benötigte Wassermenge hinzugegeben.

Nach ca. 3 Minuten Mischzeit entsteht ein klumpenfreier, verfließender Mörtel. PANDOMO® TerrazzoMicro White sollte mit einer Rolle oder mit einem Stiftrakel in gleichmäßiger Schichtstärke eingebaut werden, der Einsatz einer Stachelwalze ist erforderlich.

Es können alternativ auch leistungsstarke Rührwerke eingesetzt werden.

Folgende Schmuckkörnungen dürfen verwendet werden:
Schmuckkörnung aus Hartgestein und Marmor bis 3 mm.

Die Zuschläge beeinflussen den Abrieb der Oberfläche.

Die Mindestschichtdicke von PANDOMO® Terrazzo Micro White beträgt 10 mm.

Belastbar nach 1 Tag.

Kein Estrichzusatzmittel, wie Mischöle usw. verwenden. Nicht mit anderen Zementen mischen.

Die Verarbeitungszeit von PANDOMO® TerrazzoMicro White beträgt ca. 30 Minuten.

Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit. Niedrige Temperaturen verzögern die Erhärtung. Nicht bei Temperaturen unter +5 °C einbringen.

Benutzung auf Fußbodenheizung:

Bei Verwendung von PANDOMO® TerrazzoMicro White Bindemittel auf Warmwasser-Fußbodenheizung lässt sich die Wartezeit bis zur Verlegung deutlich verkürzen.

3 Tage nach Einbringen von PANDOMO® BG, Unterestrich (siehe TDB) beginnt ein Aufheizen mit einer Vorlauftemperatur von ca. +25 °C. Diese wird 3 Tage gehalten. Danach wird die maximale Vorlauftemperatur eingestellt und weitere vier Tage gehalten. Dabei sind Zugluferscheinungen zu vermeiden.

Beim Einsatz von PANDOMO®-Böden auf Fußbodenheizung ist darauf zu achten, dass die Vorlauftemperatur eine Höhe von ca. +40°C nicht übersteigt und die Kerntemperatur der lastverteilenden Konstruktion sowie die Oberflächentemperatur eine Höhe von ca. +28°C nicht übersteigt. Die zuvor genannten Werte dürfen auch beim Funktionsheizen, Aufheizen (nach Protokoll) und während den Heizperioden nicht überschritten werden.

Nachbehandlung:

PANDOMO® TerrazzoMicro White ist nach ca. 4 Stunden begehbar und nach 48 Stunden schleifbar.

Zum Schleifen des Bodens müssen mindestens 3-Teller- Schleifmaschinen verwendet werden.

Hinweis: Keine Folien während der Trocknung verlegen.

Schleifen:

2 - 3 Trockenschleifgänge mit metallgebundenen Diamantwerkzeugen durchführen. Danach PANDOMO® TerrazzoHardener mit einem Wischwiesel aufbringen. Nach einer Trocknungszeit von 8 Stunden wird die Fläche mit kunststoffgebundenen Diamantwerkzeugen trocken geschliffen. Zum Poren füllen wird PANDOMO® TerrazzoFiller im richtigen Mischungsverhältnis mit Schleifstaub (siehe Datenblatt PANDOMO® TerrazzoFiller) aufgetragen. Im Zweifelsfall sind Probestellen anzulegen. Weiterhin sind die baustellenbezogenen Empfehlungen von ARDEX PANDOMO® zu beachten.

Zu beachten ist:

Für den Außenbereich oder im Dauernassbereich darf PANDOMO® TerrazzoMicro White nicht eingesetzt werden.

PANDOMO® TerrazzoMicro White kann mit geeigneten, von ARDEX zugelassenen Pulverpigmenten eingefärbt werden.

Die Angaben in den technischen Datenblättern und im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

Für die Reinigung, Imprägnierung und Unterhaltspflege dürfen nur Produktempfehlungen der ARDEX GmbH eingesetzt werden.

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm (Bindemittel) :

Anmischverhältnis:	ca. 5–6 l Anmachwasser : 25 kg Bindemittel : 25kg Schmuckkörnung (Der Wasserbedarf kann je nach verwendeter Körnung leicht variieren)
Schüttgewicht des Bindemittels:	ca. 1,3 kg/l
Frischgewicht des Mörtels:	ca. 2,3 kg/l
Materialbedarf:	ca. 10 kg Pulver je m ² Fläche und cm Schichtstärke im MV 1:1
Verarbeitungszeit (+20 °C):	ca. 30 Min.
Begehbarkeit (+20 °C):	nach ca. 4 Std.
Druckfestigkeit:	nach 1 Tag ca. 20 N/mm ² nach 7 Tagen ca. 30 N/mm ² nach 28 Tagen ca. 40 N/mm ²
Biegezugfestigkeit:	nach 1 Tag ca. 4 N/mm ² nach 7 Tagen ca. 5 N/mm ² nach 28 Tagen ca. 7 N/mm ²
Brandverhalten (DIN EN 13501-1):	Brandklasse A1 _{fl}
Stuhlleneignung:	ja
Verschleißwiderstand nach Böhme:	12
Eignung für warmwasserge- führte Fußbodenheizung:	ja
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} sehr emissionsarm
Abpackung:	Säcke mit 25 kg netto
Kennzeichnung nach GHS/CLP:	GHS05 „ätzend“ Signalwort: Gefahr
Kennzeichnung nach GGVSEB/ADR:	keine
Lagerung:	in trockenen Räumen ca. 9 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig